



**L.A. BRIN**  
INDUSTRIAL S.A.C.

## Instrumentación Industrial



### 3 Tecnologías claves

Las operaciones de Alfa Laval se centran en tres tecnologías claves: transferencia de calor, separación y manejo de fluidos. La relevancia de estas tres para las industrias es enorme en sectores muy diversos. Alfa Laval mantiene posiciones de liderazgo en el mercado de la tecnología.

### 8 Segmentos de Mercado

La orientación comercial de la compañía se ha reforzado notablemente en los últimos años al establecer una segmentación de mercado, 8 segmentos para ser más exactos, que se subdividen a su vez en tres grupos, para así desarrollar una acción más clara y precisa de cara al cliente. Estas tres divisiones son Tecnología de Procesos, Equipos y División de Marina y Diesel, que comercializan y venden los productos a grupos específicos de clientes.

### 100 Países

Los productos de Alfa Laval se venden aproximadamente en 100 países, 50 de los cuales tienen sus propias compañías de venta. El grupo tiene 42 grandes plantas de producción (quince en Europa, ocho en Asia, cuatro en los EEUU y una en América Latina) y 70 centros de servicio especializado.

### Intercambiadores de calor

- Aplicaciones Sanitarias y de servicio
- Intercambiadores de placas con juntas
- Intercambiadores de calor tubulares
- Kits de repuestos



## Válvulas ALFA LAVAL

Las válvulas son de importancia fundamental para cualquier proceso higiénico. Incluso pequeñas imperfecciones en su funcionamiento hacen una importante diferencia.

- Válvulas Mariposa
- Válvula SSV Unique
- Válvula SRC
- Válvula Chek
- Kits de repuestos



## Bombas ALFA LAVAL

- Bombas higiénicas
- Bombas de bajo consumo
- Bombas centrífugas
- Bombas de anillo líquido
- Bombas lobulares



## Empaquetaduras y conexiones SMS / CLAMP

- Empaques SMS
- Empaques Clamp

